



# FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

## › SISTA F-107 VIDRIO Y ALUMINIO

### 1 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

**Sista F-107 Vidrio y Aluminio** es un sellador mono-componente con mecanismo de curado acético, de consistencia pastosa. Este producto, cura con la presencia de humedad ambiental, la cual, le permite formar un sello elástico muy resistente para todas las aplicaciones en vidrio y aluminio.

### 2 CERTIFICACIONES

Cumple con el estándar de EN 15651-1:25LM F-EXT-INT-CC, EN 15651-2: 25LM G-CC e ISO 11600 G-25LM.

Cumple con la especificación ASTM C-920, sellador Tipo S, Grado NS, Clase 25, Usos: NT, G y A (en algunos casos con uso de primer).

### 3 USOS

**Sista F-107 Vidrio y Aluminio** está recomendado para sellar:

- › Juntas en diversos materiales lisos tales como cerámica, plásticos, vidrio, materiales con esmaltes y acabados vidriados, maderas barnizadas o pintadas en interiores y exteriores.
- › En perimetrales de aluminio.
- › Juntas a hueso de materiales lisos (vidrio-vidrio).
- › Juntas en ventanería (localizadas en planta baja) de hasta 1.5 m por lado y para alturas de un 3er nivel como máximo.
- › Juntas entre cristales y travesaños o marcos hechos de aluminio.
- › Sellos en juntas de aparadores y vitrinas.





# FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

## › SISTA F-107 VIDRIO Y ALUMINIO

### 4 PRINCIPALES BENEFICIOS

- › Excelente sellado en vidrio y aluminio.
- › Seca al tacto en minutos, por lo que la aplicación no se ensucia ni se daña.
- › De fácil aplicación y sin escurrimientos.
- › No se amarillea y ni se deforma.
- › No contiene solventes.
- › Resistente a bajas y altas temperaturas.
- › De fácil extrusión aún y con temperaturas bajas.

### 5 INFORMACIÓN TÉCNICA

#### Características físicas:

PROPIEDAD	REFERENCIA	ESPECIFICACIÓN
Olor	--	A ácido acético
Consistencia	ISO 7390	Pastosa
Densidad, g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183-1A	1 a 1.04
Temperatura de superficie y de sellador para la aplicación, °C	--	5 a 40
Tiempo de abierto del sellador, minutos	--	4.5 a 5.5
Tiempo de formación de película, minutos	--	18 a 22
Tiempo de secado al tacto, minutos	--	22 a 28
Velocidad de secado del sellador, mm/día	--	1.8 a 2.2
Extrusión (con 1/8" en orificio / a 90 PSI y a 23 °C), ml/min	--	350 a 550
PROPIEDADES DEL SELLADOR SECO		
Elongación a ruptura, %	ISO 8339	≥ 250
Capacidad de Movimiento, %	ISO 11600	25 [máximo]
Dureza Shore A	ISO 868	≥ 20
Temperatura de servicio, °C		-40 a 180
Fuerza de tensión, N/mm <sup>2</sup>	ISO 8339	0.55 a 0.65
Resistencia al desgarre, N/mm	ISO 34, Method C	4 a 4.40

#### NOTA

Las propiedades descritas en la tabla anterior fueron determinadas a condiciones controladas de 23 - 25°C y 50 % de humedad relativa por lo que cualquier variación a éstas, podría afectar los valores que se indican.

### 6 PROPIEDADES ECOLÓGICAS

**Sista F-107 Vidrio y Aluminio** contribuye a mejorar la calidad del ambiente al reducir los contaminantes que pueden presentar mal olor, que irritan y que dañan el bienestar de los trabajadores y ocupantes ya que su VOC máximo es de 30 g/L.

### 7 INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

**Sista F- 107 Vidrio y Aluminio**, viene listo para usar, sin embargo, para garantizar una buena aplicación, se sugiere realizar lo siguiente:

1. Remover partículas sueltas y limpiar con un paño seco el polvo, grasa, humedad y cualquier tipo de suciedad donde se aplicará el sellador. Para efectuar la limpieza, utilizar solventes tales como alcohol isopropílico o acetona pura; no utilizar thinner, aguarrás, petróleo ni soluciones jabonosas.
2. Colocar cinta de enmascarar en las orillas de la junta con el fin de realizar un excelente perfil y evitar manchar o ensuciar las áreas adjuntas.
3. Cortar la punta roscada del cartucho para destapar y atornillar la boquilla plástica en la rosca. Cortar la boquilla diagonalmente a 45°, calculando cubrir las dimensiones de la junta.
4. Colocar el cartucho dentro de una pistola de calafateo, aplicar el sellador rellenando la junta y perfilar con una espátula de punta redonda antes de que transcurran 5 minutos para dar el acabado deseado.
5. Quitar la cinta y limpiar el exceso de producto con un paño seco mientras el sellador esté fresco.



# FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

## › SISTA F-107 VIDRIO Y ALUMINIO

### Importante:

El tiempo de curado varía dependiendo de las dimensiones de la junta y condiciones ambientales durante la aplicación y el tiempo de curado.

Al perfilar el sellador, se debe realizar presión con la espátula para asegurar el contacto con las paredes de la junta y obtener el acabado adecuado.

## 8 RECOMENDACIONES

Después de la preparación de la superficie, en algunos casos es recomendable usar un respaldo comprimible como el "Backer Rod" para controlar rendimiento y para evitar que el sellador tenga contacto con 3 superficies y no presente fallas.

## 9 RENDIMIENTO

Los rendimientos se expresan en metros lineales por cartucho con 300 ml sin contar la merma, en función de las distintas dimensiones de ancho y profundidad. Por ejemplo, si tiene un ancho de 10 mm y una profundidad de 10 mm, tendrá un rendimiento sin merma de 3.0 metros lineales. Es posible aplicar con otros rendimientos u otras dimensiones de acuerdo con la profundidad y ancho en que se vayan a trabajar, para ello, consultar la tabla correspondiente:

Profundidad de la junta, [mm]	Ancho de la junta [mm]							
	3	7	10	12	16	19	25	
3	33.3	14	10	8.3	6.2	5.2	4	
5		8.5	6	5	3.7	3	2.4	
7		6	4.2	3.5	2.6	2.2	1.7	
10			3	2.5	1.8	1.5	1.2	
12				2	1.5	1.3	1	

## 10 INFORMACIÓN IMPORTANTE

- › No se recomienda para piedras naturales tales como mármol, granito, cuarzo, concreto o mortero ya que puede provocar manchas durante su secado.
- › No aplicar el producto en superficies húmedas.
- › No es posible usar este sellador en juntas con sustratos cobre, zinc, latón o bronce o que son propensos a sufrir corrosión.
- › No se recomienda para materiales que puedan segregar ciertas sustancias con el paso del tiempo como neopreno, sellador de butilo, caucho de etileno propileno (EPDM y APTK), asfaltos, etc., ya que podría haber descoloramiento, amarilleamiento o afectar la adhesión.
- › No usar en superficies plastificadas que puedan desprender aceites o con solventes.
- › Si se usara en superficies pintadas, ésta debe de estar completamente seca; Se recomienda hacer una prueba de compatibilidad antes.
- › No se recomienda su uso en acuarios.
- › No se recomienda para aplicaciones en plásticos tales como: Poli Metil Metracrilato (PMMA), Policarbonato (PC), Polietileno (PE), Polipropileno (PP) y Politetrafluoroetileno (PTFE).
- › No usar para el sellado en juntas de piso ni como sellador estructural.
- › Para cualquier aplicación en superficies sensibles, se recomienda hacer una prueba de compatibilidad antes de aplicar.
- › No aplicar el producto sobre el acabado posterior de espejos.
- › No usar en láminas acrílicas o de Policarbonato, fibra de vidrio y ni para tubería de PVC rígido.
- › Este producto no es pintable.



# FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

## › SISTA F-107 VIDRIO Y ALUMINIO

### 11 PRECAUCIONES

- › Mantener fuera del alcance de los niños.
- › Procurar el uso de este producto en sitios bien ventilados, ya que, de lo contrario, puede provocar irritación ocular y del tracto respiratorio.
- › Si existe problema por intoxicación o ingestión, llevar el paciente al médico inmediatamente.
- › En caso de contacto con los ojos, enjuagar de inmediato con abundante agua durante 15 minutos y acudir al médico.
- › En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua y jabón. Si presenta síntomas adicionales, consultar al médico.
- › Para más información, consultar la hoja de datos de seguridad del producto en [www.mysds.henkel.com](http://www.mysds.henkel.com)

### 12 ENVASE Y EMBALAJE

Presentación	• 1 caja con 12 Cartuchos de 300 ml Disponibles en color Blanco, Transparente y Negro.
Almacenaje	Conservar en un lugar seco y fresco, protegido de los rayos solares a una temperatura entre 5 y 32 °C
Caducidad	24 meses en el envase original sellado.
Estiba Máxima	36 cajas por cama con 12 cartuchos de 300 ml y en 3 camas por pallet para una altura máxima de 1.129 m

Las instrucciones y recomendaciones que damos en la presente ficha están basadas en nuestra amplia experiencia técnica aplicada en laboratorio. Sin embargo, como los métodos y condiciones específicas en que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es aconsejable que los usuarios realicen pruebas previas de acuerdo con sus necesidades. Ante cualquier duda, dirigirse al departamento de servicio técnico 800 024 0660.